



STILL



EXD Dati Tecnici Doppi stoccatori

EXD-S 20

EXD 20

EXD-SF 20



first in intralogistics



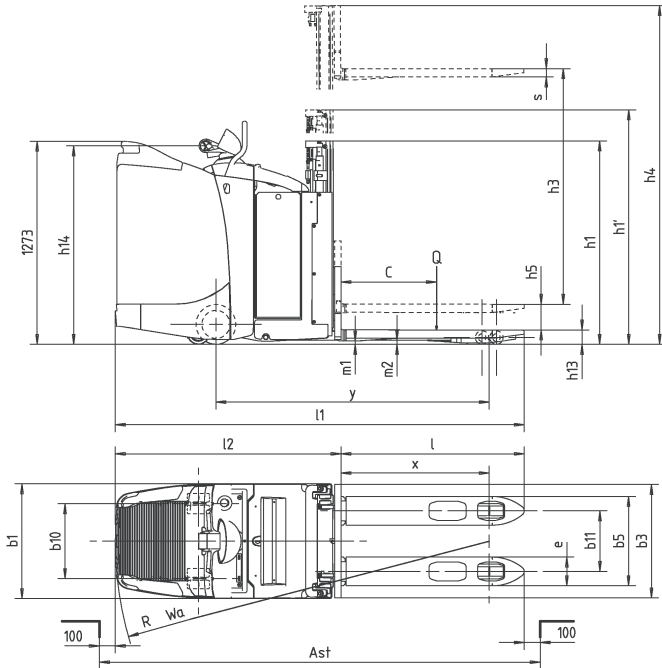
Questa scheda tecnica indica soltanto i valori tecnici del carrello elevatore standard secondo la norma VDI 2198. Gommature diverse, altri tipi di castello, attrezzature supplementari, ecc. possono alterare questi valori.

				STILL	STILL		
Caratteristiche	1.1	Costruttore					
	1.2	Modello		EXD-S con piattaforma fissa e accesso posteriore	EXD-S con piattaforma fissa e accesso laterale		
	1.3	Trazione		Elettrica	Elettrica		
	1.4	Tipo di guida		A bordo in piedi	A bordo in piedi		
	1.5	Portata/carico	Q	kg	2000 ¹	2000 ¹	
	1.6	Baricentro del carico	c	mm	600	600	
	1.8	Distanza del carico	x	mm	967	967	
	1.9	Interasse	y	mm	1754	1754	
	Pesi	2.1	Peso proprio (incluso batteria)		kg	1500	1500
2.2		Pressione sugli assali, con carico	lato guida/lato carico	kg	1550/1950	1550/1950	
2.3		Pressione sugli assali, senza carico	lato guida/lato carico	kg	1150/350	1150/350	
Ruote Telaio	3.1	Gommatura			Poliuretano	Poliuretano	
	3.2	Dimensioni ruote	lato guida	mm	∅ 250 x 100	∅ 250 x 100	
	3.3	Dimensioni ruote	lato carico	mm	∅ 85 x 61,5	∅ 85 x 61,5	
	3.4	Ruote pivotanti	lato guida	mm	2x ∅ 140 x 54	2x ∅ 140 x 54	
	3.5	Numero ruote (x = trazione)	lato guida/lato carico		1 x-2/4	1 x-2/4	
	3.6	Carreggiata	lato guida	b ₁₀	mm	470	470
	3.7	Carreggiata	lato carico	b ₁₁	mm	380	380
Dimensioni	4.2	Altezza a castello abbassato		h ₁	mm	1355	1355
	4.3	Sollevamento libero		h ₂	mm	150	150
	4.4	Sollevamento		h ₃	mm	1580	1580
	4.5	Altezza a castello sollevato		h ₄	mm	2070	2070
	4.8	Sollevamento iniziale		h ₅	mm	130	130
	4.9	Altezza consolle di guida in posizione di marcia	min./max.	h ₁₄	mm	1245	1245
	4.15	Altezza da terra a forche abbassate		h ₁₃	mm	91	91
	4.19	Lunghezza totale		l ₁	mm	2568	2639
	4.20	Lunghezza parte motrice		l ₂	mm	1414	1485
	4.21	Larghezza totale		b ₁	mm	720	720
	4.22	Dimensioni forche		s/e/l	mm	52/180/1150	52/180/1150
	4.24	Larghezza piastra portaforche		b ₃	mm	711	711
	4.25	Distanza esterna forche		b ₅	mm	560	560
	4.31	Altezza di guado sotto il castello con carico		m ₁	mm	21	21
4.32	Altezza di guado centro interasse		m ₂	mm	25	25	
4.34	Larghezza corridoio di lavoro per Palett 800 x 1200 longitudinale (b ₁₂ x l ₆)		A _{st}	mm	2768	2839	
4.35	Raggio di curvatura		W _a	mm	2387	2457	
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione	con/senza carico	km/h	8/11	8/11	
	5.2	Tempo di sollevamento (sollevamento iniziale)	con/senza carico	s	2,0/1,8	2,0/1,8	
	5.21	Velocità di sollevamento (sollevamento principale)	con/senza carico	m/s	0,24/0,28	0,24/0,28	
	5.3	Tempo di abbassamento (sollevamento iniziale)	con/senza carico	s	1,6/1,6	1,6/1,6	
	5.31	Velocità di abbassamento (sollevamento principale)	con/senza carico	m/s	0,24/0,24	0,24/0,24	
	5.7	Pendenza massima	con/senza carico	%	7/15	7/15	
	5.9	Tempo di accelerazione (su 10 m)	con/senza carico	s	7/5	7/5	
5.10	Freno di esercizio				Elettromagnetico	Elettromagnetico	
Motore elettrico	6.1	Motore di trazione, potenza nominale S2 = 60 min.		kW	3	3	
	6.2	Motore di sollevamento, potenza nominale S3 = 15%		kW	2,2 kW S3,5	2,2 kW S3,5	
	6.3	Batteria secondo IEC 254-2; A, B, C no				IEC 254-2; B	IEC 254-2; B
	6.4	Tensione batteria, capacità nominale K _s		V/Ah	24/465	24/465	
	6.5	Peso batteria ±5% (secondo il costruttore)		kg	410	410	
	6.6	Assorbimento di energiassecondo ciclo VDI		kWh/h	<1,2	<1,2	
Vantaggi	8.1	Tipo di comando			A impulsi	A impulsi	
	8.4	Rumorosità, valore medio per il conducente		dB(A)	< 70	< 70	

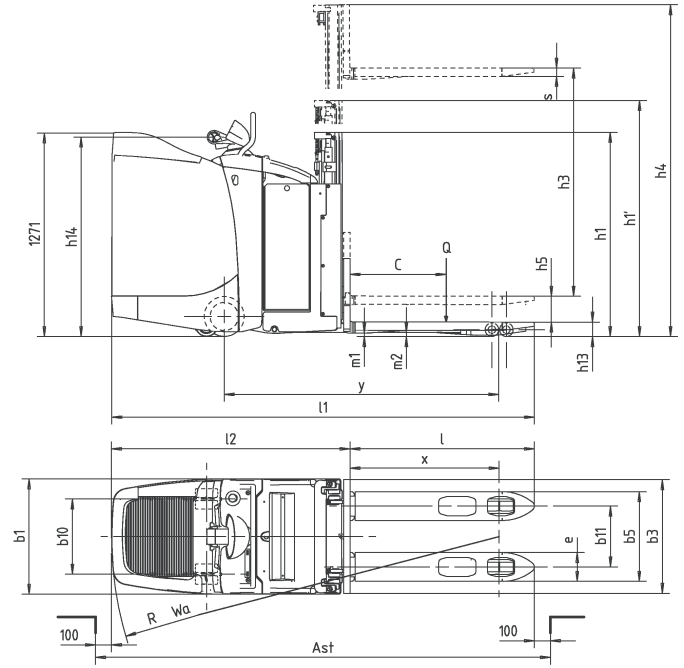
¹ Portata: con sollevamento iniziale = 2000 kg, per movimentazione doppio pallet = 2 x 1000 kg, cioè 2000 kg totale



EXD-S: Accesso posteriore



EXD-S: Accesso laterale



Impianto idraulico

- Un motore da 2,2 kW compatto con serbatoio dell'olio incorporato, valvole elettromagnetiche e di regolazione della pressione muove il cilindro di sollevamento, dotato di un dispositivo di disinserimento automatico del sollevamento al raggiungimento dell'altezza massima.
- Il potente impianto idraulico garantisce tempi di sollevamento brevi anche a pieno carico e quindi un'elevata produttività nelle operazioni di carico/scarico di autocarri.

Montante e sollevamento iniziale

- Ottima visuale del carico grazie alla nuova tipologia costruttiva del montante.
- Montante ampio e dalla forma migliorata che garantisce una visuale ottimale del carico.
- Capacità del sollevamento iniziale max. 2.000 kg, in caso di carico su due livelli 1.000 kg. per piano.

Sistema frenante

- Il sistema frenante è costituito da due circuiti di frenatura indipendenti.
- Una frenatura „dolce“ a recupero di energia viene attivata rilasciando l'interruttore di marcia o tramite l'inversione di marcia.
- La frenatura di emergenza si attiva quando viene premuto l'apposito pulsante sul COCKPIT.
- La marcia è possibile solo se l'operatore è sulla pedana. La piattaforma funge da sistema „a uomo presente“.

Batteria

- La batteria è facilmente accessibile e, per l'impiego su più turni, è estraibile lateralmente mediante una rulliera integrata.
- Due compartimenti accolgono batterie da 450 Ah o 600 Ah.

Optional

- Sistema modulare di accessori, unico nel suo genere, con staffa multifunzionale fissabile sul cofano della batteria.
- Leggio regolabile per fogli A4 con mollettone fermafogli.
- Predisposizione per terminale dati.
- Staffa di fissaggio supplementare per altri accessori (su richiesta).
- Esecuzione per impiego in celle frigorifere (-30 °C).
- Vano batteria con capacità 600 Ah.
- Gestione e controllo ampliato dell'accesso mediante sistema OM STILL FleetManager.

Sicurezza

- I transpallet sono costruiti secondo la Direttiva Macchine 2006/42/CE e sono marcati CE.
- OM STILL è certificata ISO 9001.
- Riduzione della velocità in caso di carico più elevato grazie al dispositivo OPTISPEED.

Il sollevatore modello EXD-S è ideale per la doppia movimentazione di carichi pesanti. Consente infatti di sollevare e scaricare fino a 2.000 kg utilizzando il sollevamento base e fino a 1.000 kg per piano in caso di doppia movimentazione. Il modello EXD-S consente di trasportare contemporaneamente due pallet e di effettuare operazioni di carico/scarico degli autocarri su due livelli in modo particolarmente rapido ed efficace.

Telaio

- La forma del telaio è stata appositamente studiata per l'utilizzo a bordo di autocarri e in spazi molto ristretti. La sagoma arrotondata favorisce il superamento di rampe e soglie di accesso.
- La parte superiore e inferiore del telaio funge da slitta per impedire di rimanere impigliati nel superamento di soglie. La struttura arrotondata della piattaforma facilita le manovre in retromarcia dall'autocarro, senza il pericolo di urtare contro il bordo o la guarnizione di gomma della rampa, anche durante il caricamento delle ultime due serie di pallet.
- La piattaforma è completamente saldata al telaio formando così un monoblocco estremamente robusto e resistente per l'impiego sicuro e affidabile del transpallet in condizioni gravose su rampe.
- Per ottimizzare la trazione, la ruota di trazione centrale è ammortizzata ed esercita una pressione al suolo che varia in funzione del peso del carico sulle forche.
- La stabilità laterale viene assicurata da due grandi ruote di appoggio in esecuzione tandem, realizzate appositamente per l'impiego heavy duty del modello EXD-S.

Sterzo

- Sterzo completamente elettrico (sistema „fly by wire“), con ritorno automatico nella posizione neutrale.
- Eventuali movimenti impercettibili dello sterzo vengono compensati elettronicamente in modo da garantire sempre una marcia rettilinea e senza oscillazioni.
- La riduzione automatica della velocità in curva e le ruote di appoggio pivottanti laterali garantiscono la massima stabilità anche durante i tragitti in curva, riducendo sensibilmente gli effetti della forza centrifuga.

Consolle multifunzionale

- La nuova consolle „COCKPIT“ gestisce tutte le funzioni di guida, marcia e controllo del transpallet EXD-S.
- La disposizione ergonomica di tutti i pulsanti consente di azionare i comandi senza dover abbandonare l'impugnatura.
- Nella consolle COCKPIT sono integrate le seguenti funzioni:
 - traslazione
 - sterzo
 - sollevamento e abbassamento: sollevamento e sollevamento iniziale
 - contaore di esercizio
 - indicatore di batteria scarica
 - profili di marcia selezionabili
 - controllo accesso mediante interruttore generale a codice
 - diagnosi attraverso codice di servizio
 - arresto sicuro durante la marcia

Piattaforma operatore

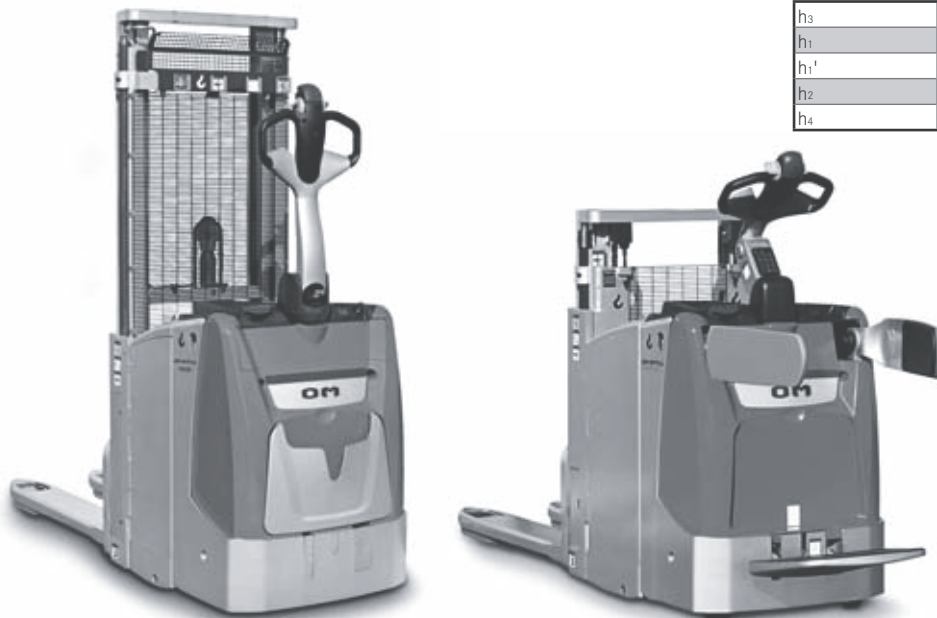
- In funzione del tipo di impiego, il transpallet EXD-S è disponibile con due diverse esecuzioni della piattaforma operatore, che si adattano perfettamente alle esigenze ergonomiche del conducente. In base al tipo di utilizzo, infatti, i requisiti variano in modo così significativo che non è possibile soddisfarli con una sola variante di piattaforma.
- Durante la movimentazione o il trasporto orizzontale su lunghi tragitti, l'operatore rimane sulla piattaforma per l'intera durata del percorso. In questo caso la versione del carrello con accesso laterale assicura grande comfort e piena sicurezza per entrambe le direzioni di marcia.
- Per operazioni di lavoro misto (scanning, movimentazione manuale, ecc.) con operatore alternativamente a bordo oppure a terra, si dimostra assolutamente idoneo il modello con accesso posteriore.
- Grazie allo schienale imbottito e alle pareti laterali di tenuta ergonomiche, entrambe le versioni della piattaforma offrono un elevato comfort. Inoltre la collocazione della pedana su supporti ammortizzanti, soluzione unica nel suo genere sul mercato, protegge efficacemente la schiena dell'operatore grazie a morbidi movimenti ammortizzati.
- Il posto di guida offre diversi vani per riporre utensili di lavoro e pellicole d'imballaggio.
- Sul transpallet EXD-S è previsto di serie un leggio con mollettone per fogli.

Trazione

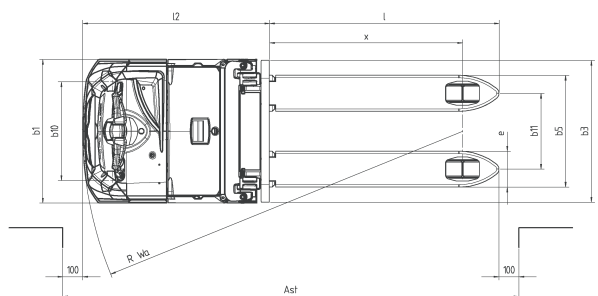
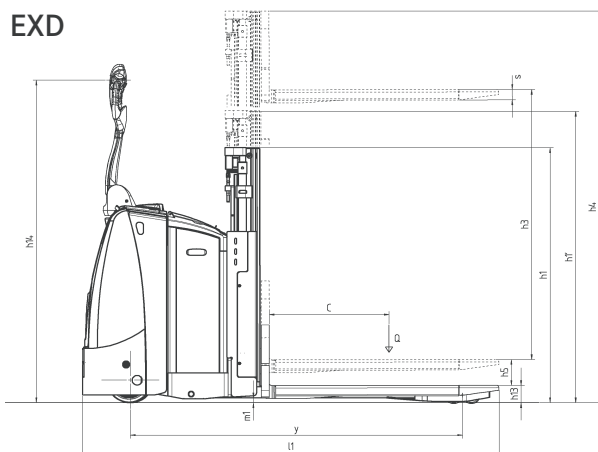
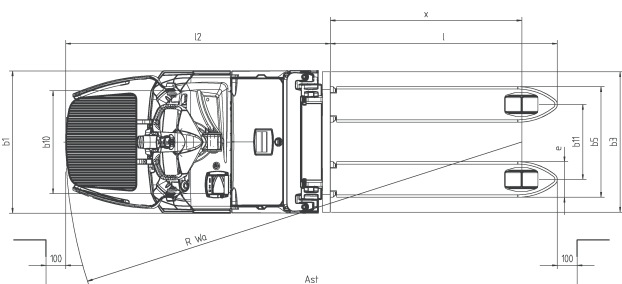
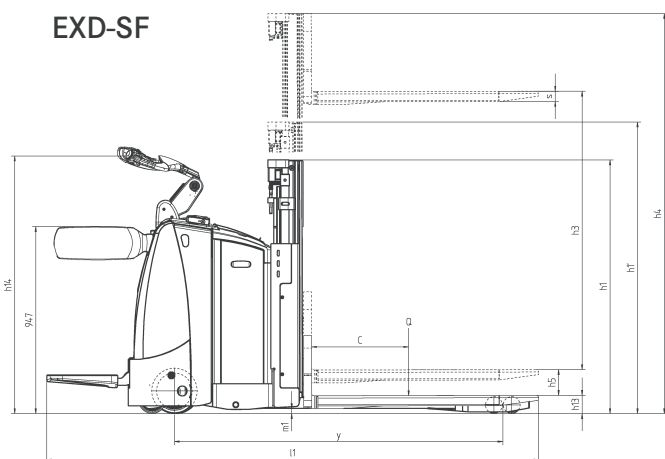
- Potente motore di trazione da 3 kW in corrente alternata trifase con consumo di energia ottimizzato.
- La nuovissima generazione di controller AC unita all'innovativo COCKPIT di OM STILL offre la possibilità di adattare le prestazioni del carrello semplicemente premendo un pulsante. In questo modo l'operatore può commutare rapidamente il comportamento di marcia da una modalità all'altra.
- Nella modalità „ECO“ (pulsante Tartaruga), il motore gira secondo le proprie linee caratteristiche standard, cioè con ridotto assorbimento di corrente ed accelerando in modo nominale. Ciò favorisce un'autonomia operativa superiore al 15% per ogni carica della batteria e una produttività equiparabile ai migliori modelli presenti sul mercato.
- Nella modalità „BOOST“ (pulsante Lepre), il motore innalza sensibilmente la potenza e le prestazioni offrendo un'elevata coppia di spunto e accelerazione, così come una maggiore velocità anche a pieno carico. In questa modalità non varia l'autonomia di esercizio, ma si aumenta fino al 25% la produttività rispetto agli altri modelli presenti sul mercato.
- Il profilo di guida (velocità, accelerazione, frenatura) può essere adattato per entrambe le modalità alle specifiche esigenze dell'operatore e al tipo di impiego.
- Un sensore di velocità, controllato dall'unità di comando, provvede ad un'accelerazione dolce e graduale fino al raggiungimento della velocità massima, indipendentemente dal tipo di carico trasportato.
- La frenatura del carrello avviene rilasciando l'interruttore di guida sul COCKPIT o quando l'operatore frena. In questo modo il motore AC funge da generatore, recuperando energia per la batteria.
- Durante la sosta su tratti in pendenza o rilasciando l'interruttore di guida, l'unità di comando controlla ogni movimento del carrello impedendo l'arretramento incontrollato del mezzo mediante la chiusura del freno motore.

Questa scheda tecnica indica soltanto i valori tecnici del carrello elevatore standard secondo la norma VDI 2198. Gommature diverse, altri tipi di castello, attrezzature supplementari, ecc. possono alterare questi valori.

				STILL		STILL		
Caratteristiche	1.1	Costruttore				STILL		
	1.2	Modello				EXD 20		
	1.3	Trazione				Elettrica		
	1.4	Tipo di guida				Da terra		
	1.5	Portata/Carico		Q	kg	1000 + 1000		
	1.6	Baricentro del carico		c	mm	600		
	1.8	Distanza del carico a forche abbassate		x	mm	970		
	1.9	Interasse		y	mm	1518		
	Pesi	2.1	Peso proprio (incl. batteria)			kg	1044	1156
2.2		Pressione sugli assale, con carico		lato guida/lato carico	kg	1012/2032	1276/1880	
2.3		Pressione sugli assale, senza carico		lato guida/lato carico	kg	694/350	814/342	
Ruote Telaio	3.1	Gommatura				Poliuretano		
	3.2	Dimensione ruote		lato carico	mm	Ø 230 x 75		
	3.3	Dimensione ruote		lato guida	mm	2x Ø 85 x 80		
	3.4	Ruote pivotanti		lato carico	mm	Ø 140 x 54		
	3.5	Numero ruote (x = motrici)		lato guida/lato carico		1 x-2/4		
	3.6	Carreggiata		lato carico	b ₁₀	mm	495	
	3.7	Carreggiata		lato guida	b ₁₁	mm	380	
Dimensioni	4.2	Altezza a castello abbassato		h ₁	mm	Vedere tabella montanti		
	4.3	Sollevamento libero		h ₂	mm	Vedere tabella montanti		
	4.4	Sollevamento		h ₃	mm	Vedere tabella montanti		
	4.5	Altezza a castello sollevato		h ₄	mm	Vedere tabella montanti		
	4.6	Sollevamento base		h ₅	mm	130		
	4.9	Altezza consolle di guida in posizione di marcia		min./max.	h ₁₄	mm	1070/1558	
	4.15	Altezza da terra a forche abbassate		h ₁₃	mm	91		
	4.19	Lunghezza totale senza carico		piattaforma aperta/chiusa	l ₁	mm	2086	2162
	4.20	Lunghezza parte motrice		piattaforma aperta/chiusa	l ₂	mm	936	1012
	4.21	Larghezza totale		b ₁	mm	720		
	4.22	Dimensioni forche		s/e/l	mm	52/180/1150		
	4.24	Larghezza piastra portaforche		b ₃	mm	710		
	4.25	Larghezza esterna forche		b ₅	mm	560		
	4.32	Altezza di guado centro interasse		m ₂	mm	25		
	4.34	Larghezza corridoio di lavoro per pallet 800 x 1200		piattaforma aperta/chiusa	A _{st}	mm	2334	2410
4.35	Raggio di curvatura		piattaforma aperta/chiusa	W _a	mm	1904	1980	
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione		con/senza carico	km/h	6,0/6,0		
	5.2	Velocità/tempo di sollevamento		con/senza carico	m/s	2,6/2,2		
	5.2.1	Velocità di sollevamento (sollevamento iniziale)		con/senza carico	m/s	0,16/0,31		
	5.3	Velocità/tempo di abbassamento		con/senza carico	m/s	2,2/2,2		
	5.3.1	Velocità di abbassamento (sollevamento iniziale)		con/senza carico	m/s	0,3/0,25		
	5.7	Pendenza massima superabile		con/senza carico	%	7/15		
	5.9	Tempo di accelerazione (su 10 m)		con/senza carico	s	8/7		
5.10	Freno di esercizio				Elettromagnetico			
Motore elettrico	6.1	Motore di trazione, potenza nominale S2 = 60 min			kW	2,3		
	6.2	Motore di sollevamento, potenza nominale S3			kW	2,2/7%		
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36; A, B, C, no				2PzS	3PzS	
	6.4	Tensione batteria, capacità nominale K _s			V/Ah	24/250	24/375	
	6.5	Peso batteria ±5% (secondo il costruttore)			kg	220	290	
	6.6	Assorbimento energia secondo ciclo VDI			kWh/h	0,75		
Varie	8.1	Tipo di comando				A impulsivi		
	8.4	Rumorosità, valore medio per il conducente			dB(A)	66		



	Tele		Ni-Ho	
h ₃	1580	2024	2424	2924
h ₁	1280	1600	1800	1975
h ₁ '	1355	1655	1855	-
h ₂	150	150	150	1462
h ₄	2070	2537	2937	3437

EXD**EXD-SF****Impianto idraulico**

- Un motore da 2,2 kW compatto con serbatoio dell'olio incorporato, valvola elettromagnetica e valvola di regolazione della pressione, muove il cilindro di sollevamento, dotato di un dispositivo di disinserimento automatico.
- Il potente impianto idraulico garantisce tempi di sollevamento brevi anche a pieno carico e quindi un'elevata produttività nelle operazioni di carico/scarico di autocarri.

Montante e sollevamento iniziale

- Montante ampio e dalla forma migliorata che garantisce una visuale ottimale del carico.
- Il comando a impulsi offre la possibilità di posizionare le forche esattamente sul piano desiderato.
- Il sistema idraulico completamente proporzionale è garantito dalla regolazione elettronica del numero di giri della pompa motore.
- La capacità del sollevamento iniziale è pari a max. 2.000 kg, in caso di carico su due livelli 1.000 kg. per piano.

Sistema frenante

- I carrelli sollevatori EXD e EXD-SF offrono una doppia sicurezza grazie a due circuiti di frenatura indipendenti:
- il freno di servizio generatore a regolazione continua, che viene attivato al rilascio o alla commutazione dell'interruttore a farfalla.
- Il freno elettromagnetico a dischi, che viene attivato mediante il pulsante di arresto d'emergenza o quando il timone è in posizione verticale.
- Con EXD-SF la marcia è possibile solo quando l'operatore si trova sulla pedana, che funge da sistema „a uomo presente“.
- L'accompagnamento a terra da parte dell'operatore è possibile solo quando la pedana e la protezione laterale sono ripiegate (EXD-SF).

Batteria

- La batteria è facilmente accessibile per la manutenzione, la ricarica o la sostituzione. Per l'impiego su più turni, la sostituzione della batteria avviene verticalmente mediante una gru. Opzionalmente, la batteria può essere estratta lateralmente attraverso la rulliera.
- Due compartimenti accolgono batterie da 250 Ah o 375 Ah.
- Il coperchio metallico della batteria rientra completamente nel profilo di EXD e EXD-SF ed è quindi protetto contro gli urti.

Optional

- Sistema modulare di accessori esclusivo di OM STILL.
- Leggio regolabile per fogli A4 con mollettone fermafogli.
- Timone combinato
- Ruote di trazione in diversi materiali (poliuretano, cushion, colore naturale)
- Predisposizione per terminale dati.
- Griglia di protezione del carico alta 800 mm
- Esecuzione per impiego in celle frigorifere (-30 °C)
- Gestione e controllo dell'accesso mediante sistema OM STILL FleetManager.
- Registratore incidenti (optional unitamente a OM STILL FleetManager).
- Coperchio batteria con supporto pellicola estensibile.

Sicurezza

- I transpallet sono costruiti secondo la Direttiva Macchine 98/37/CE e sono marcati CE.
- OM STILL è certificata ISO 9001.
- Riduzione della velocità in caso di carico più elevato grazie al dispositivo OPTISPEED.

EXD/EXD-SF Dati Tecnici

Sollevatore per doppio pallet

EXD e EXD-SF sono sollevatori per la doppia movimentazione di carichi pesanti, che consentono di sollevare e scaricare fino a 2.000 kg utilizzando il sollevamento base e fino a 1.000 kg per piano in caso di doppia movimentazione. I modelli EXD e EXD-SF consentono di trasportare contemporaneamente due pallet e di effettuare operazioni di carico/scarico degli autocarri su due livelli in modo particolarmente rapido ed efficace. Mentre la piattaforma ribaltabile (opzionale per EXD, di serie per EXD-SF) unitamente ad una struttura estremamente compatta facilita la movimentazione anche in spazi ridotti, la sospensione pneumatica regolabile dall'operatore, così come il dispositivo di protezione regolabile in altezza offrono il massimo supporto all'operatore.

Con due programmi di marcia per sfruttare al massimo la batteria e incrementare la produttività, l'operatore può adattare le prestazioni del carrello a qualsiasi applicazione. Il timone di guida elettrico con riduzione della velocità in curva proporzionale all'angolo di sterzata garantisce la massima sicurezza d'uso. Le migliori caratteristiche di guida e l'elevata stabilità grazie ad una ruota di trazione ammortizzata e a ruote di appoggio fisse completano il profilo di EXD-SF.

Telaio

- Per ottimizzare le operazioni di carico e scarico di un autocarro, il telaio del carrello sollevatore EXD-SF è stato concepito con dimensioni compatte e linee aerodinamiche.
- Ciò consente al carrello di superare pendenze anche ripide senza inclinarsi.
- Per garantire la manovrabilità in spazi ristretti, per caricare e scaricare i primi pallet, quando il carrello deve essere bloccato per il sollevamento di un carico o trasportato direttamente nell'autocarro per il tragitto di consegna, la pedana operatore e la staffa di protezione sono ribaltabili.
- L'unità di trazione centrale ammortizzata garantisce una costante pressione delle ruote, proporzionale al carico sulle forche e di conseguenza un'eccellente aderenza al terreno in fase di accelerazione e frenatura.
- Due robuste ruote di appoggio assicurano una straordinaria stabilità.

Sterzo

- EXD e EXD-SF sono dotati di serie di uno sterzo elettrico particolarmente flessuoso e graduato.
- Nella posizione centrale del timone di guida, tutti i movimenti indesiderati dello sterzo sono impediti da un filtro elettronico, che garantisce una stabilità direzionale.
- Unitamente alle ruote di appoggio, la riduzione automatica della velocità in curva garantisce un'elevata stabilità laterale e riduce l'effetto della forza centrifuga sull'operatore e sul carico.

Timone di guida

- Per una maggiore sicurezza dell'operatore a terra garantita da una maggiore distanza tra operatore e macchina, è disponibile opzionalmente il timone combinato brevettato OM STILL.
- La disposizione ergonomica degli elementi di comando è adatta per operatori sia destrimani che mancini. I pulsanti per l'avvisatore acustico, per il sollevamento e la discesa sono facilmente azionabili con una sola mano, senza dover lasciare l'impugnatura. Dettagli appositamente concepiti per poter lavorare senza affaticarsi!

- I tasti, di grandi dimensioni, sono sia a rilievo che concavi. Ciò permette di avere una buona sensibilità di manovra anche se l'operatore indossa i guanti e non vede i tasti.
- La disposizione degli elementi di comando consente la contemporanea attivazione di diverse funzioni, come ad esempio la marcia e il sollevamento.
- Esecuzione con grado di protezione IP 65 degli elementi di comando (microinterruttori) e della scheda elettronica del timone, mentre i collegamenti a spina e i fasci di cavi sono IP 54. Ciò riduce sensibilmente l'influsso delle condizioni ambientali quali la pioggia o la polvere.
- Estrema robustezza della testata del timone grazie all'impiego di poliuretano rinforzato con fibre di vetro.

Posto di guida (EXD-SF)

- La prevenzione di problemi muscolari è garantita da una buona ergonomia e da un equipaggiamento particolare, caratteristiche che sono prioritarie per OM STILL.
- Il transpallet EXD-SF è provvisto di serie di una piattaforma operatore con supporti ammortizzanti pneumatici. Questo sistema unico nel suo genere ammortizza in particolare urti e vibrazioni generati dal terreno, che di conseguenza non arrivano all'operatore.
- L'ammortizzatore può essere facilmente regolato mediante una valvola e offre all'operatore la possibilità di scegliere un'impostazione adeguata al proprio comfort personale. Una tabella con i valori di riferimento in funzione del peso dell'operatore offrono un primo aiuto orientativo.
- Le ampie staffe di protezione ribaltabili posizionate ai lati sono completamente saldate e offrono all'operatore la massima protezione.
- Anche in questo caso per OM STILL l'ergonomia del posto guida è una priorità. La regolazione dell'altezza dei dispositivi di protezione laterali è garantita da un sistema esclusivo brevettato. Tale sistema consente all'operatore, sia esso alto o basso, di trovare la posizione ideale sulla pedana.
- La piattaforma e le staffe di protezione ripiegate scompaiono all'interno del profilo del carrello, garantendo un ingombro assolutamente compatto.

Trazione

- Tecnologia a corrente trifase potente ed economica con un motore di trazione da 2,3 kW.
- Due diversi programmi di marcia consentono di adeguare in modo flessibile la trazione alle diverse esigenze.
- In modalità „ECO“ (tasto tartaruga) il motore accelera dolcemente e ciò comporta una maggiore autonomia della batteria, mantenendo la stessa elevata produttività.
- Nella modalità „BOOST“ (tasto lepre) il motore gira al massimo per ottenere il massimo rendimento. In particolare alla fine del turno questa opzione costituisce un vantaggio.
- Grazie alla proporzionalità e ad un preciso monitoraggio della coppia di spunto, il transpallet EXD-SF funziona sempre senza strappi.
- Le velocità di marcia possono essere adeguate alle esigenze dell'operatore.
- In caso di arresto in salita o in discesa, così come al rilascio dell'interruttore di marcia, il controllore controlla ogni movimento del carrello, impedendone l'arretramento incontrollato a seguito della chiusura del freno motore.



STILL



OM Carrelli Elevatori S.p.A.
Viale De Gasperi, 7
20020, Lainate (Mi) - Italy

Per ulteriori informazioni:

Tel.: +39 02 93765-1

Email: info@om-still.it

Website: www.om-still.it



STILL è certificata nelle seguenti
aree: gestione della qualità,
sicurezza sul lavoro, protezione
dell'ambiente e gestione dell'energia.



first in intralogistics