

**STILL**

LC-T 12

Dati tecnici LC-T 12.

Traspallet elettrico.

LC-T 12

Grazie alle ridottissime dimensioni del vano batteria sia in larghezza che in profondità, il nuovo traspallet elettrico LC-T è lo strumento ideale per la movimentazione dei pallet sui camion oppure nei corridoi di piccoli esercizi commerciali a movimentazione non intensiva dove è importante la massima compattezza e manovrabilità.

Disponibile sia con batterie di semi-trazione sia con batterie al gel, entrambe con raddrizzatore incorporato e facile presa shùco per la ricarica in qualsiasi situazione, LC-T garantisce una autonomia di circa due ore, ideale per compiere le attività quotidiane di movimentazione.

Dotato di serie del tasto "tartaruga" per la guida con timone verticale per l'attività negli spazi più stretti, il nuovo LC-T permette una massima ergonomia di utilizzo e dispone di serie del display luminoso per il controllo costante dello stato di carica della batteria.

Caratteristiche principali dotazione di serie:

- Traspallet elettrico a timone per utilizzi non intensivi
- Portata 1.2 ton
- Batteria semi-trazione (LC-T PLUS)
- Lunghezza forche 1150 mm
- Scartamento esterno forche 520 mm
- Ruota trazione in gomma
- Rullo anteriore singolo in nylon
- Caricabatteria integrato
- Timone sempre attivo
- Indicatore di carica della batteria
- Sollevamento bloccato a batteria scarica

Opzioni disponibili:

- Batteria al gel (LC-T GEL).
- Ruota trazione in poliuretano
- Rulli anteriori doppi
- Lunghezza forche 1000 mm



Le caratteristiche tecniche riportate sono fornite a titolo indicativo.
OM Carrelli Elevatori si riserva il diritto di modificarle senza preavviso.

first in intralogistics

DESCRIZIONE	CX12 PLUS		CX12 GEL			
1.2	Modello			CX12 PLUS	CX12 GEL	
1.3	Propulsione			ELETTRICO	ELETTRICO	
1.4	Sistema di guida			ACCOMPAGNAMENTO	ACCOMPAGNAMENTO	
1.5	Portata	Q	kg	1200	1200	
1.6	Baricentro	c	mm	600	600	
1.8	Distanza asse ruote di carico da base forca	x	mm	886	886	
1.9	Passo	y	mm	1119	1119	
PESI	2.1	Massa in servizio con batteria (vedi riga 6,5)		kg	148-150	148-150
	2.2	Carico sugli assi con carico, anteriore/posteriore		kg	438/910-912	438/910-912
	2.3	Carico sugli assi senza carico, anteriore/posteriore		kg	117/31-33	117/31-33
TELAIO/RUOTE	3.1	Gommatura			G+N/P	G+N/P
	3.2	Dimensioni ruote anteriori (ø x larghezza)			186x50	186x50
	3.3	Dimensioni ruote posteriori (ø x larghezza)			82x82-60	82x82-60
	3.4	Dimensioni ruote laterali (ø x larghezza)			75x32	75x32
	3.5	Numero di ruote (x=motrice) anteriore/posteriore			1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4
	3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀	mm	369	369
	3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁	mm	371	371
DIMENSIONI	4.4	Altezza di sollevamento	h ₃	mm	115	115
	4.9	Altezza del timone in posizione di guida min/max	h ₁₄	mm	885/1345	885/1345
	4.15	Altezza forche abbassate	h ₁₃	mm	85	85
	4.19	Lunghezza totale	l ₁	mm	1510	1510
	4.20	Lunghezza unità motrice	l ₂	mm	360	360
	4.21	Larghezza totale	b ₁	mm	520	520
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l	mm	55/150/1150	55/150/1150
	4.25	Larghezza forche	b ₅	mm	520	520
	4.34	Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 longitudinalmente	A _{st}	mm	1782	1782
	4.35	Raggio di volta	W _a	mm	1268	1268
PRESTAZIONI	5.1	Velocità di traslazione, con/senza carico		km/h	4,3/4,8	4,3/4,8
	5.2	Velocità di sollevamento, con/senza carico		m/s	0,03/0,04	0,03/0,04
	5.3	Velocità di discesa, con/senza carico		m/s	0,05/0,02	0,05/0,02
	5.8	Pendenza superabile, con/senza carico			10/25	10/25
	5.10	Freno di servizio			ELETTRICO	ELETTRICO
MOTORI ELETTRICI	6.1	Potenza motore di trazione		kW	0,35	0,35
	6.2	Potenza motore di sollevamento		kW	0,4	0,4
	6.4	Tensione batteria, capacità nominale c20		V/Ah	24/50	24/42
	6.5	Massa batteria		kg	2x14	2x14
	6.6	Consumo di energia secondo ciclo vdi		kWh/h	0,28	0,28
	8.4	Rumorosità all'orecchio dell'operatore		dB(A)	67	67

Contatto

OM Carrelli Elevatori S.p.A.

Viale De Gasperi, 7

I-20020 Lainate (MI)

Telefono: +39 02 93765-1

Fax: +39 02 93765-450

Per ulteriori informazioni:

www.om-still.it

