



**STILL**



MX-X/MX-Q Dati Tecnici  
Carrello commissionatore con attrezzatura  
trilaterale o forche telescopiche bilaterali

---



MX-X

MX-Q

first in intralogistics

## MX-X Carrello commissionatore con attrezzatura trilaterale

				STILL	STILL		
Caratteristiche	1.1	Costruttore					
	1.2	Modello		MX-X sollevatore telescopico	MX-X sollevatore triplex con alzata libera		
	1.3	Trazione		Elettrica	Elettrica		
	1.4	Tipo di guida		Con operatore a bordo in piedi/seduto	Con operatore a bordo in piedi/seduto		
	1.5	Portata/carico	Q	kg	500 - 1500	500 - 1500	
	1.6	Baricentro del carico	c	mm	600	600	
	1.9	Distanza tra gli assi	y	mm	1586 - 2184	1586 - 2184	
Pesi	2.1	Peso proprio (con batteria)		kg	variabile*	variabile*	
	2.2	Peso per assale a carico	assale motrice/assale di carico	kg	variabile*	variabile*	
	2.3	Peso per assale, a vuoto	assale motrice/assale di carico	kg	variabile*	variabile*	
Gomme/telaio	3.1	Gommatura			Poliuretano	Poliuretano	
	3.2	Diametro/larghezza ruote	assale motrice	mm	∅ 400/140	∅ 406/170	
	3.3	Diametro/larghezza ruote	assale di carico	mm	∅ 370/160	∅ 370/160	
	3.5	Numero ruote (x = motrici)	assale motrice/assale di carico		1x/2	1x/2	
	3.6	Carreggiata	assale di carico	b <sub>10</sub>	mm	variabile*	variabile*
	3.7	Carreggiata	assale motrice	b <sub>11</sub>	mm	0	0
	Dimensioni	4.2	Ingombro sollevatore chiuso	h <sub>1</sub>	mm	2400 - 7400	2900 - 5900
4.3		Alzata libera totale	h <sub>2</sub>	mm	-	1650 - 4650	
4.4		Sollevamento principale	h <sub>3</sub>	mm	2200 - 11800	5050 - 12850	
4.5		Ingombro sollevatore sfilato	h <sub>4</sub>	mm	4755 - 14355	7605 - 15405	
4.7		Ingombro tetto cabina da terra con sollevatore chiuso	h <sub>6</sub>	mm	2555	2555	
4.8		Altezza pavimento cabina	h <sub>7</sub>	mm	430	430	
4.11		Alzata libera sollevamento ausiliario	h <sub>9</sub>	mm	1675 - 2375	1675 - 2375	
4.14		Altezza pavimento cabina con sollevatore sfilato	h <sub>12</sub>	mm	2645 - 12245	5495 - 13295	
4.14.1		Altezza di picking (h <sub>12</sub> + 1600 mm)	h <sub>28</sub>	mm	4245 - 13845	7095 - 14895	
4.15		Altezza forche da terra con sollevatore chiuso	h <sub>13</sub>	mm	80	80	
4.19		Lunghezza totale (incl. piastra porta-forche)	l <sub>1</sub>	mm	variabile*	variabile*	
4.21		Larghezza totale	telaio/assale ruote di carico	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	1160/1160 - 1800	1160/1160 - 1800
4.22		Dimensioni forche	s/e/l	mm	variabile*	variabile*	
4.24		Larghezza piastra portaforche	b <sub>3</sub>	mm	variabile*	variabile*	
4.25		Scartamento esterno forche	b <sub>5</sub>	mm	variabile*	variabile*	
4.27		Larghezza ai rulli di guida	b <sub>6</sub>	mm	1170 - 1919	1170 - 1919	
4.29		Corsa trasversale attrezzatura	b <sub>7</sub>	mm	variabile*	variabile*	
4.31		Luce libera sotto il sollevatore a carico	m <sub>1</sub>	mm	40	40	
4.32		Luce libera a metà passo a carico	m <sub>2</sub>	mm	87	87	
4.34		Larghezza del corridoio di lavoro	A <sub>st</sub>	mm	variabile*	variabile*	
4.35		Raggio di curvatura	W <sub>a</sub>	mm	variabile*	variabile*	
4.38	Distanza tra assale e centro di rotazione attrezzatura	l <sub>8</sub>	mm	variabile*	variabile*		
4.39	Lunghezza braccio attrezzatura	A	mm	variabile*	variabile*		
4.40	Larghezza cremagliera attrezzatura	B	mm	variabile*	variabile*		
4.41	Larghezza corpo attrezzatura (incluso fronte forche)	F	mm	variabile*	variabile*		
4.42	Larghezza corridoio di trasferimento	min. A <sub>u</sub>	mm	variabile*	variabile*		
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione	con/senza carico	km/h	variabile*	variabile*	
	5.2	Velocità di sollevamento	con/senza carico	m/s	variabile*	variabile*	
	5.3	Velocità di discesa	con/senza carico	m/s	variabile*	variabile*	
	5.4	Velocità di avanzamento attrezzatura	con/senza carico	m/s	variabile*	variabile*	
	5.9	Tempo di accelerazione (fino a 10 mt)	con/senza carico	s	variabile*	variabile*	
	5.10	Freno di esercizio			Rigenerativo	Rigenerativo	
Motore elettrico	6.1	Motore trazione, prestazione S2 = 60 min		kW	7	7	
	6.2	Motore di sollevamento, prestazione S3 = 15%		kW	20 - 24	20 - 24	
	6.3	Batteria secondo IEC 254-2; A, B, C, no			IEC 254-2; A	IEC 254-2; A	
	6.4	Batteria: tipo, tensione, capacità nominale K <sub>5</sub>		V/Ah	PzS, 48 V**, 480 - 1240 Ah/ PzS, 80 V, 420 - 930 Ah	PzS, 48 V**, 480 - 1240 Ah/ PzS, 80 V, 420 - 930 Ah	
	6.5	Peso batteria ±5% (secondo il costruttore)		kg	1238 - 2310	1238 - 2310	
Altro	8.1	Tipo di comando			microprocessore	microprocessore	
	8.4	Rumorosità, all'orecchio del carrellista		dB(A)	68	68	

\* I valori sono personalizzabili in funzione delle esigenze e necessità del cliente

\*\* versioni a 48-V non disponibili per tutte le configurazioni.

## Sollevatore telescopico

(Quote espresse in mm.)

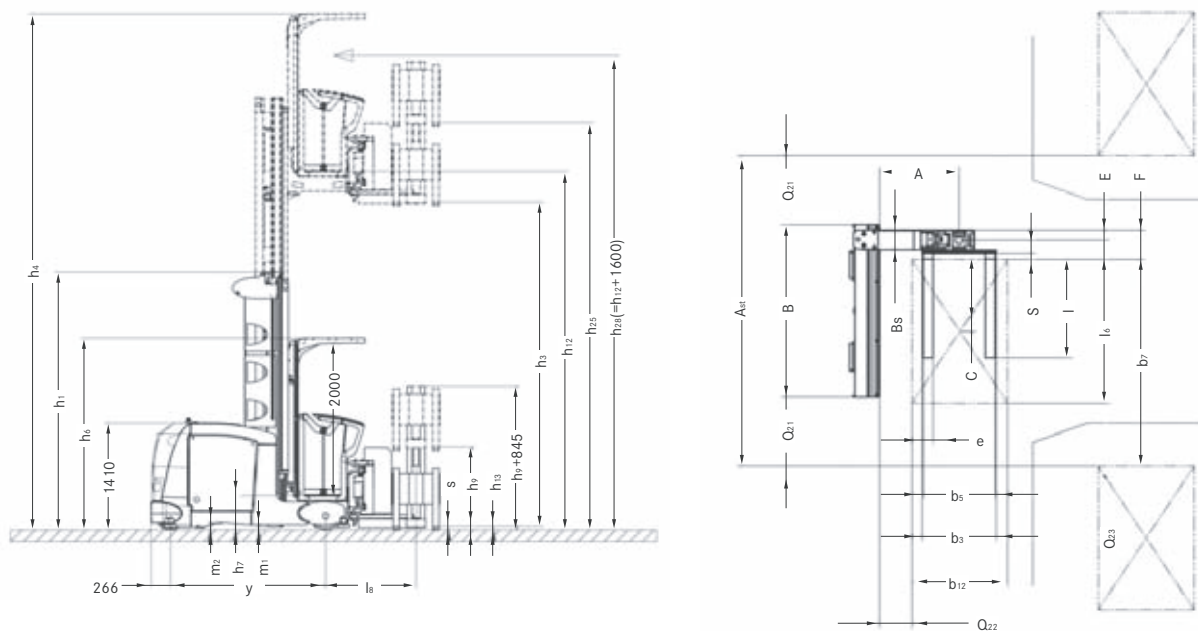
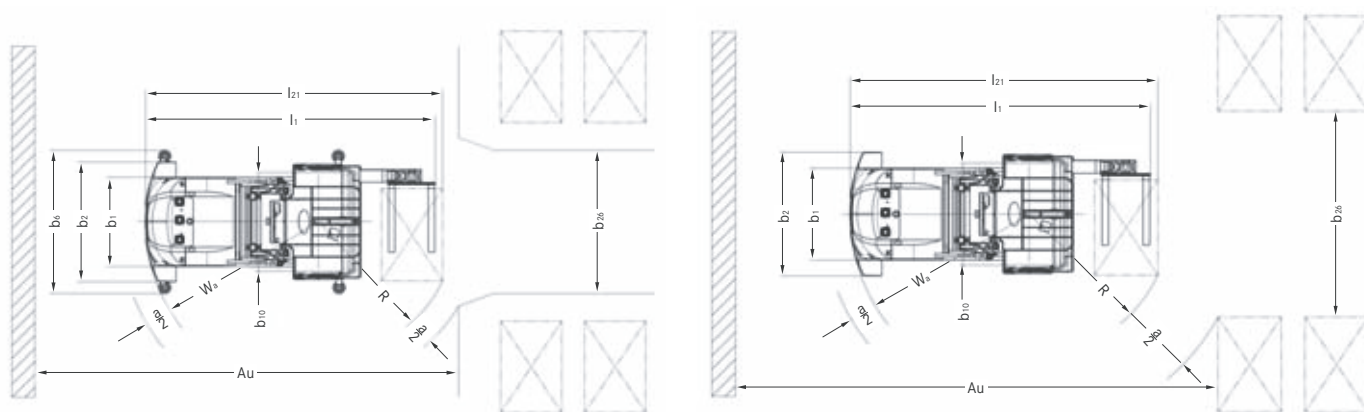
Ingombro $h_1$	Sollevamento totale da terra $h_{25}$ ( $h_3 + h_9 + h_{13}$ )	Sollevamento totale $h_{24}$ ( $h_3 + h_9$ )	Sollevamento principale $h_3$	Altezza forche da terra $h_{13}$	Sollevamento ausiliario $h_9$	Altezza pedana $h_{12}$ ( $h_3 + h_7$ )	Altezza di picking $h_{28}$ ( $h_7 + 1600$ )	Ingombro massimo $h_4$ ( $h_3 + h_5$ )
7400	13535	13475	11800	60	1675	12245	13845	14355
6900	12535	12475	10800	60	1675	11245	12845	13355
6400	11735	11675	10000	60	1675	10445	12045	12555
5900	10735	10675	9000	60	1675	9445	11045	11555
5400	9935	9875	8200	60	1675	8645	10245	10755
4900	8935	8875	7200	60	1675	7645	9245	9755
4400	7935	7875	6200	60	1675	6645	8245	8755
3900	6935	6875	5200	60	1675	5645	7245	7755
3400	5935	5875	4200	60	1675	4645	6245	6755
2900	4935	4875	3200	60	1675	3645	5245	5755
2400	3935	3875	2200	60	1675	2645	4245	4755

Sollevatore telescopico portate nominali 1000 kg, 1100 kg e 1350 kg)

## Sollevatore triplex con sollevamento libero

(Quote espresse in mm.)

Ingombro $h_1$	Sollevamento totale da terra $h_{25}$ ( $h_3 + h_9 + h_{13}$ )	Sollevamento totale $h_{24}$ ( $h_3 + h_9$ )	Sollevamento principale $h_3$	Sollevamento libero $h_2$ ( $h_1 - 1250$ )	Altezza forche da terra $h_{13}$	Sollevamento ausiliario $h_9$	Altezza pedana $h_{12}$ ( $h_3 + h_7$ )	Altezza di picking $h_{28}$ ( $h_7 + 1600$ )	Ingombro massimo $h_4$ ( $h_3 + h_5$ )
5900	14585	14525	12850	4650	60	1675	13295	14895	15405
5400	13285	13225	11550	4150	60	1675	11995	13595	14105
4900	11785	11725	10050	3650	60	1675	10495	12095	12605
4400	10485	10425	8750	3150	60	1675	9195	10795	11305
3900	9185	9125	7450	2650	60	1675	7895	9495	10005
3400	8085	8025	6350	2150	60	1675	6795	8395	8905
2900	6785	6725	5050	1650	60	1675	5495	7095	7605



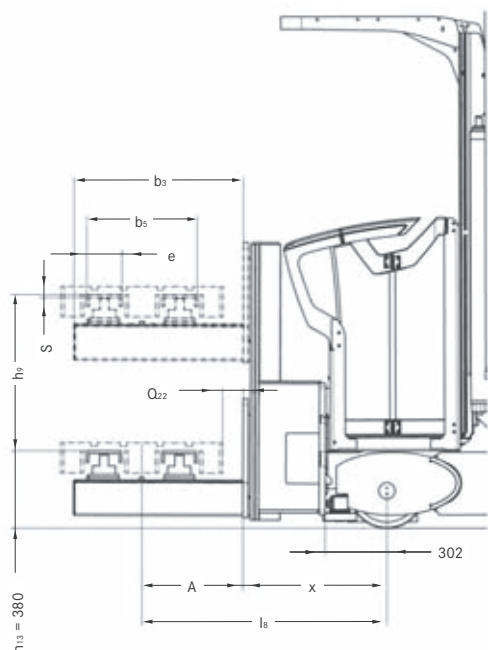
## MX-Q Carrello commissionatore con forche telescopiche bilaterali

				STILL	STILL		
Caratteristiche	1.1	Costruttore					
	1.2	Modello		MX-Q sollevatore telescopico	MX-Q sollevatore triplex con alzata libera		
	1.3	Trazione		Elettrica	Elettrica		
	1.4	Tipo di guida		Con operatore a bordo in piedi/ seduto	Con operatore a bordo in piedi/ seduto		
	1.5	Portata nominale	Q	kg	500 - 1250	500 - 1250	
	1.6	Baricentro del carico	c	mm	600	600	
	1.9	Distanza tra gli assi	y	mm	1586 - 2184	1586 - 2184	
Pesi	2.1	Peso proprio (con batteria)		kg	variabile*	variabile*	
	2.2	Peso per assale a carico	assale motrice/di carico	kg	variabile*	variabile*	
	2.3	Peso per assale a vuoto	assale motrice/di carico	kg	variabile*	variabile*	
Gomme/telaio	3.1	Gommatura			Poliuretano	Poliuretano	
	3.2	Diametro/larghezza ruote	assale motrice	mm	∅ 400/140	∅ 406/170	
	3.3	Diametro/larghezza ruote	assale di carico	mm	∅ 370/160	∅ 370/160	
	3.5	Numero ruote (x=motrici)	assale motrice/di carico		1x/2	1x/2	
	3.6	Carreggiata	assale di carico	b <sub>10</sub>	mm	variabile*	variabile*
	Dimensioni	4.2	Ingombro sollevatore chiuso	h <sub>1</sub>	mm	2400 - 7400	2900 - 5900
4.3		Alzata libera totale	h <sub>2</sub>	mm	-	1650 - 4650	
4.4		Sollevamento principale	h <sub>3</sub>	mm	2200 - 11800	5050 - 12850	
4.5		Ingombro sollevatore sfilato	h <sub>4</sub>	mm	4755 - 14355	7605 - 15405	
4.7		Ingombro tetto cabina da terra con sollevatore chiuso	h <sub>6</sub>	mm	2555	2555	
4.8		Altezza pavimento cabina	h <sub>7</sub>	mm	430	430	
4.11		Alzata libera sollevamento ausiliario	h <sub>9</sub>	mm	800 - 1500	800 - 1500	
4.14		Altezza pavimento cabina con sollevatore sfilato	h <sub>12</sub>	mm	2645 - 12245	5495 - 13295	
4.14.1		Altezza di picking (h <sub>12</sub> + 1600 mm)	h <sub>28</sub>	mm	4245 - 13845	7095 - 14895	
4.15		Altezza forche da terra con sollevatore chiuso	h <sub>13</sub>	mm	380	380	
4.19		Lunghezza totale (incl. piastra porta-forche)	l <sub>1</sub>	mm	variabile*	variabile*	
4.21		Larghezza totale	telaio/asse ruote di carico	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	1160/1160 - 1800	1160/1160 - 1800
4.22		Dimensioni forche	s/e/l	mm	variabile*	variabile*	
4.25		Scartamento esterno forche	b <sub>5</sub>	mm	variabile*	variabile*	
4.27		Larghezza ai rulli di guida	b <sub>6</sub>	mm	1170 - 1919	1170 - 1919	
4.29		Corsa trasversale attrezzatura	b <sub>7</sub>	mm	variabile*	variabile*	
4.31		Luce libera sotto il sollevatore a carico	m <sub>1</sub>	mm	40	40	
4.32		Luce libera a carico a metà passo	m <sub>2</sub>	mm	87	87	
4.34		Larghezza del corridoio di lavoro	A <sub>st</sub>	mm	variabile*	variabile*	
4.35		Raggio di curvatura	W <sub>a</sub>	mm	variabile*	variabile*	
4.38	Distanza tra assale e centro di rotazione attrezzatura	l <sub>8</sub>	mm	variabile*	variabile*		
4.42	Larghezza corridoio di trasferimento	min. A <sub>u</sub>	mm	variabile*	variabile*		
Prestazioni	5.1	Velocità di traslazione	con/senza carico	km/h	variabile*	variabile*	
	5.2	Velocità di sollevamento	con/senza carico	m/s	variabile*	variabile*	
	5.3	Velocità di discesa	con/senza carico	m/s	variabile*	variabile*	
	5.4	Velocità di avanzamento attrezzatura	con/senza carico	m/s	variabile*	variabile*	
	5.9	Tempo di accelerazione (fino a 10 mt)	con/senza carico	s	variabile*	variabile*	
	5.10	Freno di esercizio			Rigenerativo	Rigenerativo	
Motore elettrico	6.1	Motore di trazione, prestazione S2 = 60 min		kW	7	7	
	6.2	Motore di sollevamento, prestazione per S3 = 15%		kW	20 - 24	20 - 24	
	6.3	Batteria secondo IEC 254-2; A, B, C, no			IEC 254-2; A	IEC 254-2; A	
	6.4	Batteria: tipo, tensione, capacità nominale K <sub>5</sub>		V/Ah	PzS, 48 V**, 480 - 1240 Ah/ PzS, 80 V, 420 - 930 Ah	PzS, 48 V**, 480 - 1240 Ah/ PzS, 80 V, 420 - 930 Ah	
	6.5	Peso batteria ±5% (secondo il costruttore)		kg	1238 - 2310	1238 - 2310	
Altro	8.1	Tipo di comando			microprocessore	microprocessore	
	8.4	Rumorosità, all'orecchio del carrellista		dB(A)	68	68	

\* I valori sono personalizzabili in funzione delle esigenze del cliente.

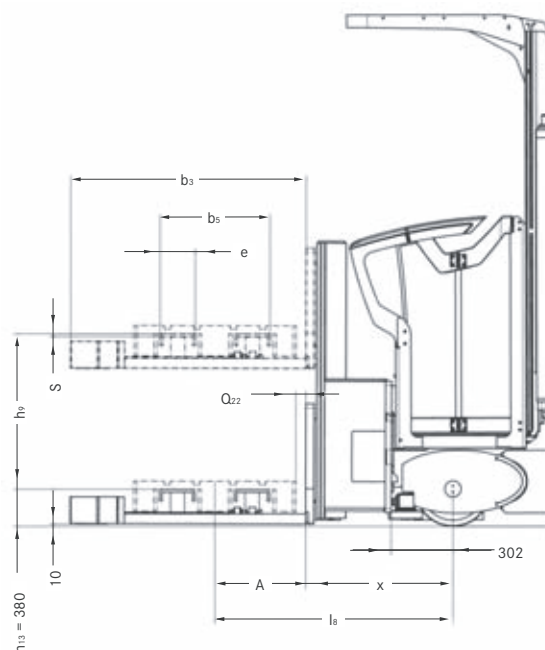
\*\* Versioni a 48-V non disponibili per tutte le configurazioni.





### Forche telescopiche in esecuzione standard

- Corridoi di lavoro stretti.
- Minimo fabbisogno di spazio per i corridoi di testata.



### Versione forche telescopiche "basso profilo"

- Il livello più basso di stoccaggio può partire da 100 mm dal pavimento per un uso ottimale dello spazio verticale.
- Corridoi di lavoro strette, requisiti minimi di spazio nelle corsie di trasferimento.

Forche telescopiche standard h <sub>13</sub> = 380 mm									a <sub>21</sub> = 90 mm	a = 200 mm	Portata nominale
Model	l <sub>6</sub> x b <sub>12</sub> Pallet	A	a <sub>22</sub>	x	l <sub>8</sub>	h <sub>9</sub>	b <sub>3</sub>	b <sub>7</sub>	A <sub>st</sub> min.	A <sub>u</sub> min./nom.	Q max.
MX-Q	1200 x 800	500	100	710	1210	variabile*	1055	1290	1380	variabile*	1250
	1200 x 1000	600	100	710	1310	variabile*	1055	1290	1380	variabile*	1250
	1200 x 1200	700	100	710	1410	variabile*	1305	1290	1380	variabile*	1000
	1240 x 835	500	82	710	1210	variabile*	1055	1330	1420	variabile*	1250
	1300 x 1300	700	50	710	1410	variabile*	1355	1390	1480	variabile*	1000

Forche telescopiche ribassate h <sub>13</sub> = 180 mm									a <sub>21</sub> = 90 mm	a = 200 mm	Portata nominale
Model	l <sub>6</sub> x b <sub>12</sub> Pallet	A	a <sub>22</sub>	x	l <sub>8</sub>	h <sub>9</sub>	b <sub>3</sub>	b <sub>7</sub>	A <sub>st</sub> min.	A <sub>u</sub> min./nom.	Q max.
MX-Q	1200 x 800	450	50	725	1175	variabile*	1165	1290	1380	variabile*	1250
	1200 x 1000	550	50	725	1275	variabile*	1365	1290	1380	variabile*	1000
	1200 x 1200	650	50	725	1375	variabile*	1565	1290	1380	variabile*	800
	1240 x 835	450	30	725	1175	variabile*	1165	1330	1420	variabile*	1250
	1300 x 1300	700	50	725	1425	variabile*	1665	1390	1480	variabile*	800

I valori sono personalizzabili in funzione delle esigenze dei singoli clienti.

### Adattabile a tutti i tipi di magazzino

Grazie alla sua modularità il carrello MX-X con attrezzatura trilaterale o il modello MX-Q con forca telescopica sono facilmente realizzabili e adattabili a qualsiasi tipo di magazzino. Le dimensioni e le prestazioni variabili si adeguano a tutti gli usi e garantiscono il miglior rapporto prezzo-prestazione.

Il sistema Optispeed insieme alla tecnologia AC, sono sinonimo di dinamicità e prestazioni, consumando meno energia e a costi operativi inferiori. Il recupero di energia durante la frenatura e la discesa del sollevamento principale, consente poi tempi di attività più lunghi per ogni ciclo di ricarica della batteria.

### OPTISPEED

Il sistema OPTISPEED sfrutta in maniera ottimale le alte prestazioni e le eccellenti caratteristiche tecniche del carrello MX-X durante la guida, il sollevamento e il controllo di tutti gli altri movimenti. Il preciso sistema di misurazione dell'altezza, in combinazione con il sollevamento ausiliario, permette di ottimizzare i profili di guida e i cicli di movimentazione del carico, regolando i valori di accelerazione e decelerazione. In combinazione con il dinamico e intelligente

diagramma del peso trasportato, OPTISPEED supporta l'operatore nel suo lavoro. Se equipaggiato di sensori opzionali di presenza del carico o di rilevazione del peso del carico trasportato, aumenta ulteriormente le prestazioni, l'efficienza, il comfort e la sicurezza. OPTISPEED 4.0 permette un approccio semi-automatico alle aree di stoccaggio. Per esempio la missione, trasmessa dal sistema di gestione del magazzino, permetterà all'operatore di muovere il carrello nella giusta posizione all'interno del corridoio coadiuvato dal sistema. Ciò porta ad una maggior sicurezza e ad una più elevata produttività.

### OPTISAFE

OPTISAFE consente in maniera semplice la programmazione di funzioni di sicurezza del carrello all'interno dei corridoi di lavoro, variando le impostazioni di velocità e di movimento in zone prestabilite dei corridoi. Possono essere coperti fino a 255 corridoi aggiungendo funzioni OPTISAFE in qualsiasi momento. Quando il veicolo entra nel corridoio, riconosce ogni singola corsia e le funzioni possono essere attribuite di conseguenza. La misurazione della



distanza può essere effettuata attraverso un sistema di lettura RFID e transponder nel pavimento o con codici a barre sugli scaffali rilevati da un sistema a scanner sul carrello, per una movimentazione precisa e sicura. OPTISAFE è sinonimo di maggior sicurezza e flessibilità nei corridoi di lavoro.

## Ergonomia

La cabina operatore è stata progettata per un utilizzo ergonomico mantenendo uno spazio di lavoro ottimale in tutte le possibili applicazioni. La cabina è montata su supporti che riducono le vibrazioni e le oscillazioni trasmesse dal carico.

Ha un accesso molto basso e una morbida imbottitura all'altezza ginocchio, a cui il guidatore può appoggiarsi durante il prelievo. Il sedile è ribaltabile ed ha una regolazione verticale e orizzontale che offre grande comfort, anche in caso il guidatore cambi di frequente. Sono disponibili in opzione cancelletti laterali inclinabili che riducendo la distanza tra carrello e scaffale, agevolano il picking.

Una barra multifunzione sul fronte cabina consente il montaggio di accessori e di vani porta-oggetti, posizionabili in qualsiasi punto della barra.

## Cabine

- versione "combi": adatta per il commissionamento e/o lavori di stoccaggio
- versione "stoccaggio": con sedile elevato per le sole attività di stoccaggio.
- versione "comfort": per una maggiore libertà di movimento.
- versione cabina "cella frigo": completamente isolata per celle frigorifere fino a -30 °C.

## Pannello di comando

Il pannello di comando adatto per ogni applicazione:

- Consolle multi-funzionale: installata in posizione centrale sul fronte cabina di guida. Regolabile in altezza, distanza dal guidatore e inclinazione, rendendo il grande display di facile lettura.
- Consolle integrata nei braccioli del sedile operatore. Questa opzione ha inoltre l'altezza dei braccioli regolabile per consentire l'attività in piedi o seduti. I braccioli possono essere ribaltabili per facilitare l'accesso laterale. Il display è posizionato sul fronte cabina.

## Sicurezza

- Elevata sicurezza attraverso il sensore presenza mani per tutti i movimenti di guida e sollevamento.
- Funzione "push over" per ottimizzare le distanze di sicurezza all'interno delle corsie "strette".
- Monitoraggio elettronico fermo batteria.
- Tutti i carrelli soddisfano i requisiti della Direttiva Macchine 98/37/EG e sono contrassegnati con il marchio CE.
- OM STILL è certificata ISO 9001 da Germanic Lloyd.

## Affidabilità

- Componenti testati e collaudati.
- Costruzione del telaio e del sollevatore in acciaio resistente alla torsione per ridurre le oscillazioni nella movimentazione di carichi pesanti.
- Sofisticato sistema di termoregolazione degli elementi all'interno del vano motore, con raffreddamento controllato per garantire una lunga durata di tutti gli elementi.
- Lunga durata della batteria con la gestione della batteria per un consumo energetico ottimale ed evitare picchi di corrente.
- Motori AC senza manutenzione a 48 V e 80 V con bassa usura, comandati con tecnologia MOSFET. Trasmissione dati con sistema Can-bus per maggiore affidabilità.

## Service e manutenzione

- Intervallo di servizio di 1000-ore.
- La diagnostica rapida via notebook con facile accesso per la manutenzione, unita alla grande disponibilità di parti di ricambio, assicurano tempi brevi per l'assistenza.
- Possibilità di diagnosi e assistenza on line con il modulo Online-X.

## Accessori

- "Guida meccanica" o "filoguidata".
- Sollevatori telescopici o triplex con alzata libera.
- Attrezzatura trilaterali/forche telescopiche bilaterali con sollevamento ausiliario.
- Capacità residua incrementabile meccanicamente.
- Funzione "Push over" per l'attrezzatura trilaterale.
- Attrezzature e forche dimensionate in base alle reali caratteristiche dei carichi.
- Posizionatore forche idraulico in tre esecuzioni base.
- Protezione carico sulla cremagliera dell'attrezzatura trilaterale (consigliato in caso di movimentazione di sacchi.)
- Batterie 48 V e 80 V di diverse capacità.
- Rulliere per estrazione laterale della batteria.
- Coperchi laterali del vano batteria.
- Cabine operatore: versioni "combi", "store", "comfort" e "cella frigo" (per temperature fino a -30 °C.)
- Pannello di comando integrato nei braccioli.
- Parabrezza sulla paratia lato carico completo di paratie laterali.
- Portine in vetro incernierate laterali.
- Portine tipo "order picker" inclinabili con blocco attivo.
- Comandi di sicurezza per secondo operatore in cabina.
- Cabina "comfort" riscaldata e aerata.
- Sistema telecamere a 180 ° con monitoraggio lato motore trazione.
- Copertura in macrolon per il tettuccio di protezione.
- Freno sulle ruote di carico per aumentare la performance.
- Versioni anti-statica e "cella frigo".
- Barra di fissaggio per gli accessori aggiuntivi.
- Leggio con ferma documenti e vano porta-oggetti con porta-bottiglia.

## Attrezzature elettriche supplementari

- Dispositivi per aumentare le performance di velocità e sollevamento.
- Frenature automatiche attivabili con sistemi: RFID, magneti, piastre al suolo e catarifrangenti.
- Blocchi del sollevamento e della traslazione (sbloccabili da operatore in cabina).
- Plafoniera a LED in cabina.
- Luci di lavoro a LED a Destra e Sinistra del tetto operatore.
- Specchietti laterali con Luci a LED e ventilatori integrati a due velocità.
- OPTISPEED 3.x con sensore presenza carico e misurazione del peso trasportato.
- OPTISAFE per maggiore funzionalità e sicurezza all'interno del corridoio di lavoro.
- Sensore blocco del sollevamento sul tetto operatore.
- Citofono per la cabina "cella frigo".
- Ciclo forche automatico.
- Pre-selezione altezza di sollevamento.
- Interfaccia standardizzata per terminali MMS OM STILL con scanner e stampante.
- Sistema radar di sicurezza "PSA" attivo all'interno della corsia di lavoro.
- Modulo Online-X per diagnosi e assistenza a distanza.
- Autorizzazione di accesso mediante PIN CODE o FleetManager.
- Approccio semi-automatico con sistema OPTISPEED 4.0.
- Interfaccia per un funzionamento completamente automatico (AGV).



**STILL**



OM Carrelli Elevatori S.p.A.  
Viale De Gasperi, 7  
20020, Lainate (Mi) - Italy

Per ulteriori informazioni:  
Telefono: +39 02 93765-1  
Email: [info@om-still.it](mailto:info@om-still.it)  
Website: [www.om-still.it](http://www.om-still.it)



STILL è certificata nelle seguenti  
aree: gestione della qualità,  
sicurezza sul lavoro, protezione  
dell'ambiente e gestione dell'energia.



first in intralogistics